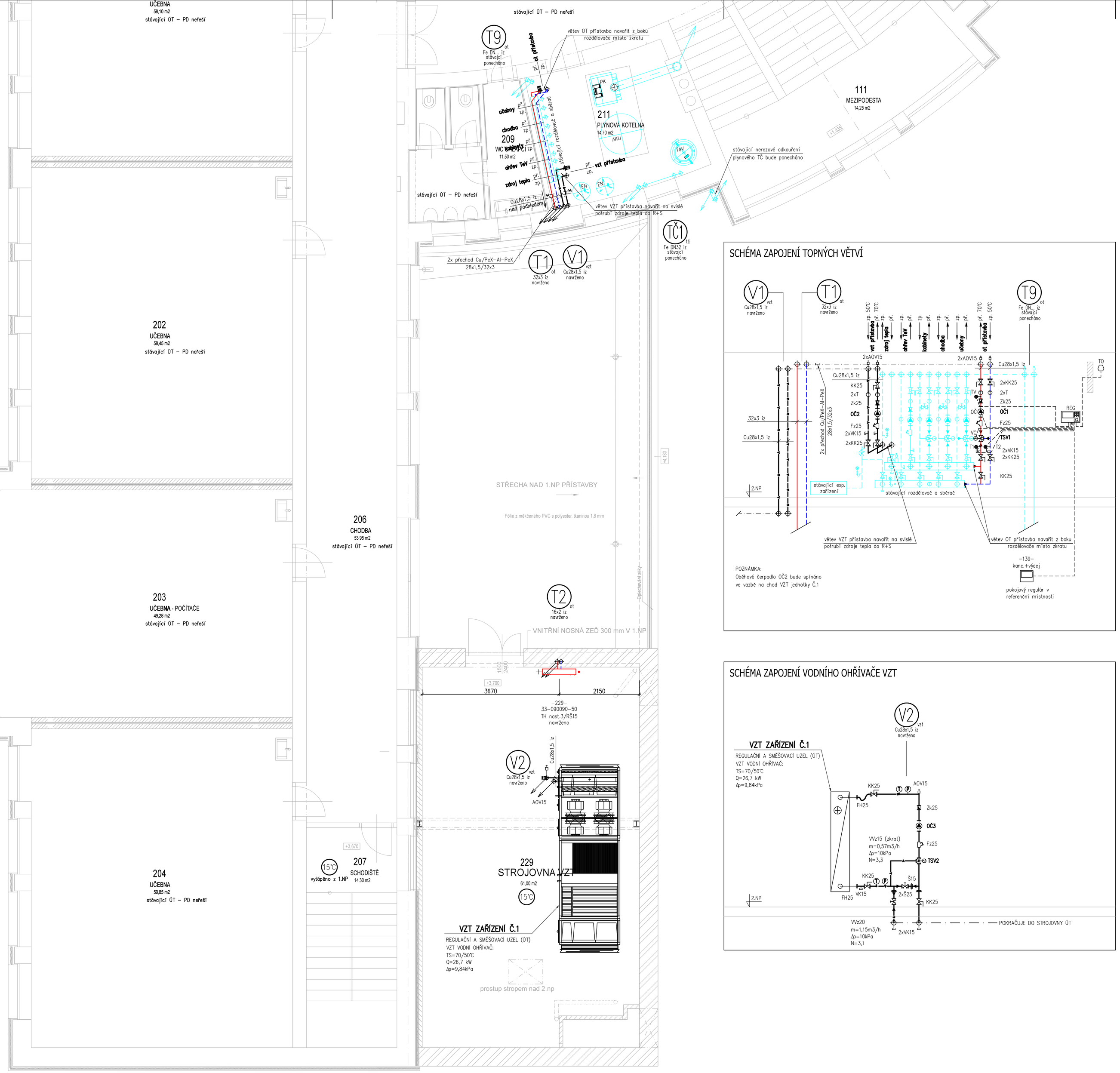


SCHÉMA ZAPOJENÍ TOPNÝCH VĚTVÍ

SCHÉMA ZAPOJENÍ VODNÍHO OHŘÍVAČE VZT

LEGENDA POTRUBÍ:

STÁVAJÍCÍ:
- TOPNÁ VODA – STÁVAJÍCÍ ROZVODY ÚT – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ
- TOPNÁ VODA – STÁVAJÍCÍ ROZVODY ÚT – POTRUBÍ ZPĚTNÉ

NAVRŽENO:
- TOPNÁ VODA – OTOPNÁ TĚLESA PŘÍSTAVBA – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ 70°C
- TOPNÁ VODA – OTOPNÁ TĚLESA PŘÍSTVBA – POTRUBÍ ZPĚTNÉ 50°C
- TOPNÁ VODA – VZT PŘÍSTAVBA – VODNÍ OHŘÍVAČ – POTRUBÍ PŘÍVODNÍ 70°C
- TOPNÁ VODA – VZT PŘÍSTAVBA – VODNÍ OHŘÍVAČ – POTRUBÍ ZPĚTNÉ 50°C

LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

POZNÁMKA: VEŠKERÉ ZAŘÍZENÍ VE STROJOVNĚ ÚT BUDE PONECHÁNO

ÖČ1 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKY ŘÍZENÝMI OTAČKAMI: OKRUH **OT PŘÍSTAVBA**
DN25, P.B.:m=0,4m3/h, Δp=36kPa, 1x230V, P1=3–34 W, I=0,04–0,32 A

ÖČ2 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKY ŘÍZENÝMI OTAČKAMI: OKRUH **VZT PŘÍSTAVBA**
DN25, P.B.:m=1,2m3/h, Δp=38kPa, 1x230V, P1=3–34 W, I=0,04–0,32 A

ÖČ3 – OBĚHOVÉ ČERPADLO S ELEKTRONICKY ŘÍZENÝMI OTAČKAMI: OKRUH **VZT PŘÍSTAVBA**
DN25, P.B.:m=1,2m3/h, Δp=32kPa, 1x230V, P1=3–34 W, I=0,04–0,32 A

TSV1 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM: OKRUH **OT PŘÍSTAVBA**
DN15, Kvs=1,0m3/h, Δp=9,4kPa, SERVOPOHON 1x230V

TSV2 – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM: OKRUH **VZT PŘÍSTAVBA**
DN20, Kvs=4,0m3/h, Δp=8,5kPa, SERVOPOHON 1x230V

OTOPNÁ PLOCHA:

– OTOPNOU PLOCHU TVOŘÍ SPECIÁLNÍ TRUBKOVÉ TĚLESO SE SPODNÍM STŘEDOVÝM PŘÍPOJENÍM. PŘIPOJENÍ TĚLES BUDE PROVEDENO ZE ZDI POMOCÍ ROHOVÉ RADIÁTOROVÉ GARNITURY PRO PŘIPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES SE STŘEDOVÝM PŘIPOJENÍM A SVĚRNÉHO ŠROUBENÍ PRO POTRUBÍ Z PLASTU. TĚLESO BUDE OPATŘENO TERMOSTATICKOU HLAVICÍ.
– OTOPNOU PLOCHU TVOŘÍ OCELOVÁ DESKOVÁ OTOPNÁ TĚLESA SE STŘEDOVÝM ČI PRAVÝM SPODNÍM PŘÍPOJENÍM, SE ZABUDOVANÝM VNITŘNÍM PROPOJOVACÍM ROZVODEM A VENTILOVOU VLOŽKOU, PŘIPOJENÍ TĚLES BUDE PROVEDENO ZE ZDI PŘES ROHOVOU H ARMATURU S VYPOUŠTĚNÍM. TĚLESA BUDOU OPATŘENA TERMOSTATICKOU HLAVICÍ.

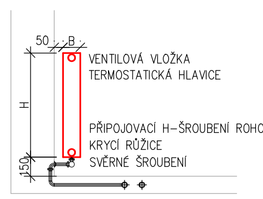
TRUBNÍ ROZVOD:

– POVRCHOVÉ ROZVODY TOPNÉ VODY V OBJEKTU BUDOU PROVEDENY Z PŘESNÉHO MĚDĚNÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÝM PÁJENÍM,
– ROZVOD TOPNÉ VODY PRO VZT ZAŘÍZENÍ VEDENÝ NAD PODHLEDEM BUDE ZHOTOVEN Z PŘESNÉHO MĚDĚNÉHO POTRUBÍM SPOJOVANÝM PÁJENÍM
– ROZVOD TOPNÉ VODY PRO OT V PODLAZE BUDE ZHOTOVEN Z PLASTOHLIKOVÉHO POTRUBÍ S KYSLÍKOVOU BARIÉROU SPOJOVANÝM LISOVACÍMI TVAROVKAMI
– PŘI VEDENÍ POTRUBÍ V PODLAZE MUSÍ BÝT DODRŽENO MINIMÁLNÍ KRYTÍ – 50mm.
– TRUBNÍ VEDENÍ POD STROPEM BUDE VYBAVENO DOSTATEČNÝM MNOŽSTVÍM KONZOL DLE VÝROBCE ZAŘÍZENÍ
– OTOPNÁ TĚLESA PŘEPOJOVANÉ NA STÁVAJÍCÍ ROZVOD BUDOU DOPOJENY POTRUBÍM Z OCELI SPOJOVANÝM SVAŘOVÁNÍM
– PROSTUPY MEZI POŽÁRNÍMI ÚSEKY NUTNO VYPLNIT PROTIPOŽÁRNÍM TMELEM. OSTATNÍ PROSTUPY BUDOU OBETONOVÁNY.
– VEŠKERÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ BUDE IZOLOVÁNO DLE ZÁSAD UVEDENÝCH VE VYHLÁŠCE MPO 193/2007.

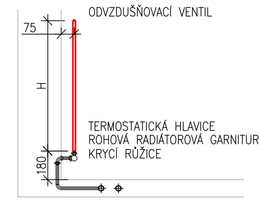
RŠ – ROHOVÉ UZAVÍRACÍ H ŠROUBENÍ – HEIMEIER VEKOLUX
RHM – TERMOSTATICKÝ RADIÁTOROVÝ VENTIL ÚHLOVÝ – HEIMEIER MULTILUX

LEGENDA OTOPNÉ PLOCHY:

VZOROVÉ NAPOJENÍ DESKOVÉHO OTOPNÉHO TĚLESA:
NAPOJENO ZE ZDI



VZOROVÉ NAPOJENÍ OTOPNÉHO TĚLESA TYPU KLCM
NAPOJENO ZE ZDI



POZNÁMKA
H – VÝŠKA OTOPNÉHO TĚLESA

DESKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO S PRAVÝM ČI STŘEDOVÝM PŘÍPOJENÍM

TRUBKOVÉ KOUPELNOVÉ TĚLESO SE STŘEDOVÝM PŘÍPOJENÍM

LEGENDA REGULAČNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- KABEL
- REG. – EKVITERMNÍ MODULAČNÍ REGULÁTOR
- T0 – ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY
- T1 – ČIDLO TEPLOTY PŘÍVODU
- T2 – ČIDLO TEPLOTY ZPÁTEČKY
- TV – ČIDLO VÝSTUPNÝ TEPLOTY
- ÖČ – OBĚHOVÉ ČERPADLO TOPNÉHO OKRUHU
- VC – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM 230V

LEGENDA ARMATUR:

- KK – KULOVÝ KOHOUT ZÁVIOTÝ
- VK – VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
- Fz – FILTR ZÁVITOVÝ
- Zk – ZPĚTNÁ KLAPKA ZÁVIOTÁ
- ÖČ – OBĚHOVÉ ČERPADLO
- T – TEPLOMĚR
- VVz – VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ
- FH – FLEXIHADICE
- Š – POSUVNÉ ŠROUBENÍ
- AOV – AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- TSV – TŘÍCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL

VIK Tepelná technika Hradec Králové
Kubelíkova 467, 500 03 Hradec Králové
Tel.fax. 495 407 311–2
jiri.vik@vik.cz
IČO 11018019
obch. rejstřík Krajský soud HK
oddíl A, vložka 348

te=–12°C

MÍSTNÍ VÝŠKOVÝ SYSTÉM: ±0,000 = výška stávající čisté podlahy v 1.NP

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ATELIER HI & ATELIER HÁJEK s.r.o.
STAVEBNÍ ČÁST PROFESE:			JIŽNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ
ING. JIŘÍ HÁJEK	JIŘÍ VIK	JAKUB BITVAR	JIŘÍ VIK

IČO: 64792374, DIČ: CZ-64792374
tel.fax: +420 495546539, e-mail: hih@hic.cz

INVESTOR: Královehradecký kraj, Pivovarské náměstí 1245/2, 500 03 Hradec Králové	ČÍSLO ZAKÁZKY	10-H-2023
Střední škola služeb obchodu a gastronomie Smiřice Stavební úpravy a přístavba Gen. Govorova 110, 503 03 Smiřice	DRUH PROJEKTU	DPS
	DATUM	5.2023
	FORMÁT/Ů A4	8xA4
	MĚŘÍTKO:	PŘÍLOHA:
PŮDORYS 2.NP A SCHÉMATA ZAPOJENÍ	1:50	D1.4.a.3